

TRACTORES EVO Ecofriendly 500 - Articulados de 200 hp



LÍNEA
VIAL

MOTOR	MODELO 500
Marca	Cummins
Modelo	6CT 8.3
Tipo	Diesel, 4 tiempos
Potencia a rég. nom. kW (cv)	149 (200)
Rég. potencia máx. (r.p.m.)	2200
Torque máximo (Nm)	769 (78,38)
Rég. torque máx. (r.p.m.)	1500
Número de cilindros	6
Cilindrada (cm ³)	8.267
Aspiración	Turbo sobrealimentado.
Diámetro/Carrera (mm)	114/135
Relación de compresión	17.3:1
Consumo mínimo (g/kw.h)	202 a 1.600 r.p.m.
Lubricación	Forzado por presión con intercambiador de calor de aceite.
Filtro de aire	Tipo seco con elementos filtrantes con cartuchos de seguridad.
Inyección	Directa. Bomba lineal.
Sistema de enfriamiento	Por líquido a presión con termostato. Con sistema de desaireación.
Sistema de escape	Caño de escape virtual con silenciador.
Arranque	Eléctrico 12V con llave de contacto. Con interruptor de seguridad y fusible.

TRANSMISIÓN	
Tipo	Con convertidor de par ZF ERGO POWER WG160 tipo Power Shift, comandada a través de joystick en forma manual y secuencial o automática. Caja de 6 velocidades.
Eje delantero	Reducción final tipo epicicloidal. Interno, junto al diferencial. Número de satélites 3 (tres). Relación de transmisión 6:1. Relación corona y piñón 5,5:1.
Eje trasero	Reducción final tipo epicicloidal. Interno, junto al diferencial. Número de satélites 3 (tres). Relación de transmisión 6:1. Relación corona y piñón 5,5:1.

SISTEMA HIDRÁULICO	
Tipo	De centro abierto con bomba de engranajes externos.
Caudal máx. de trabajo (l/min)	98 a 2200 r.p.m. del motor.
Presión máx. de trab. (kg/cm ²)	180
Salidas hidráulicas	3 salidas para cilindro de doble efecto.
Depósito de fluido	Independiente.
Sistema de filtrado	Con filtro de malla metálica a la salida del depósito y filtro de papel de 10 micrones en retorno.



CAPACIDADES Y PESO

Peso operativo (tn)	18/20
Tanque de combustible (l)	425
Tanque de fluido hidráulico (l)	130
Cárter incluido filtro de aceite (l)	20
Caja de cambios (l)	18
Diferencial trasero (l)	55
Diferencial delantero (l)	45

TOMA DE FUERZA

Tipo	De accionamiento mecánico manual. Régimen nominal 540 r.p.m. / Opc.: 1000 r.p.m.
Barra de Tiro	Tipo ventral de disposición baricéntrica. Fijada con rótulas en la articulación, con rodillos p/desplazamiento lateral.

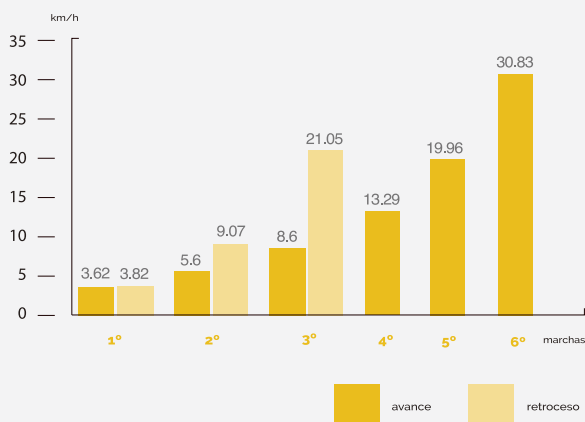
SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión (V)	24 V con negativo a masa.
Alternador (A)	24 V, 90 A, con regulador de voltaje incorporado.
Batería (Ah)	Una de 24 V y 180 Ah

FRENOS

Frenos de servicio	De disco sobre salida de transmisión, con accionamiento hidráulico.
Freno de estacionamiento	Comandado por palanca sobre el freno de servicio.

VELOCIDADES



PUESTO DE COMANDO

Dirección	Hidroestática sensitiva sobre la articulación.
Cabina	Antivuelco, hermética e insonora, montada sobre tacos de goma antivibratorios con A/A frío/calor. Columna de dirección regulable en altura y profundidad, para obtener la mejor posición de manejo.
Tablero	Compacto digital, indicadores digitales: r.p.m.del motor, presión de aceite, temperatura de refrigeración, nivel de combustible.
Llave de luces	Llave de luces incorporada a la columna de dirección.
Asiento	Anatómico, con regulación en todas las direcciones.

ARTICULACIÓN Y PIVOTEO

Tipo	Mediante soporte de tres puntos, con rótula con articulación y pivoteo en forma conjunta.
Ángulo de giro total	70° (± 35° del centro)
Ángulo de pivoteo total	30° (± 15° del centro)

HOJA TOPADORA FRONTAL

Tipo	3 m de ancho de trabajo y 1,3 m de altura. Accionada por dos cilindros hidráulicos de doble efecto.
------	--

RUEDAS COMPACTADORAS

Tipo	Pata de cabra, construidas en su totalidad en chapa de 3/8" (pueden lastrarse para aumentar el peso operativo de la máquina).
------	---

EQUIPAMIENTO EXTRA

Kit de rasca-barros	Regulables en profundidad, construidos en palanquilla de 38 mm.
Cerramiento inf. completo	Desde la trompa hasta la articulación, en chapa de 8 mm de espesor.
Cerramiento tanque hidr.	Catre de cerramiento del tanque hidráulico.

DIMENSIONES

